

**ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ЦЕХА ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЛОКОМОТИВНОГО ДЕПО КРАСНОУФИМСК
ORGANIZATION OF THE OPERATION SHOP OF THE LOCOMOTIVE DEPOT KRASNOUFIMSK**

Н. К. Бижанов, студент

О. Р. Ильясов, профессор

Уральский государственный аграрный университет
(Екатеринбург, ул. Карла Либкнехта, 42)

Рецензент: Е. М. Жданова, преподаватель
кафедры техносферной и экологической безопасности

Аннотация

В статье описана организация работы цеха эксплуатации локомотивного депо.

Ключевые слова: локомотивное депо, цех эксплуатации, условия труда.

Summary

The article describes the organization of work of the locomotive depot operation shop.

Keywords: locomotive depot, operation shop, working conditions.

Оптимальные условия труда заключается в обеспеченности благоприятной обстановкой на рабочем месте – устранение тяжелых физических работ, труда во вредных и аварийных условиях, снижении его монотонности [1].

Условия труда необходимо понимать, как результат действия множества взаимосвязанных факторов производственного и социально-психологического характера. Поэтому, проводя мероприятия по улучшению условий труда на предприятии, необходимо учитывать все факторы условий труда. От этого зависит эффективность проводимых мероприятий на предприятиях с определенной спецификой.

В производственной сфере и во всех ее отраслях присутствуют вредные и опасные факторы, которые оказывают негативное влияние на жизнедеятельность и работоспособность сотрудников [2].

Эксплуатационное локомотивное депо Красноуфимск – структурное подразделение дирекции тяги Горьковской железной дороги – филиала ОАО «Российские железные дороги», является градообразующим предприятием города Красноуфимска. Основной задачей работников является своевременное и качественное обеспечение постоянно растущих перевозок грузов и пассажиров тяговым подвижным составом и локомотивными бригадами, а также гарантированная безопасность и точное соблюдение графика движения поездов. Машинисты и помощники машинистов эксплуатационного локомотивного депо Красноуфимск вводят поезда между станциями Агрыз и Дружинино Южного хода Горьковской железной дороги, обеспечивая движением поездов на участке протяженностью 490 километров, связывая регионы Урала и Сибири с центром. В целях увеличения пропускной способности поездов через станцию Красноуфимск локомотивные бригады освоили вождение длинносоставных, сдвоенных и тяжеловесных поездов весом до 9000 т.

От слаженной работы коллектива зависит экономическая и технологическая эффективность функционирования отраслей промышленности и сельского хозяйства, а также деятельности всех структур с различной формой собственности.

Эксплуатационное локомотивное депо Красноуфимск является основным и оборотным депо. Локомотивное депо возглавляет начальник депо, который руководит всей структурой всего предприятия в целом. Первым заместителем является главный инженер, который обеспечивает техническое руководство производством. Оперативное руководство возглавляет заместитель начальника депо по эксплуатации, которому подчинены машинисты – инструкторы и аппарат дежурного по депо. Заместитель начальника находится во главе цеха эксплуатации.

Специфика профессий и должностей цеха эксплуатации

Дежурный по депо – руководит работниками единой смены, обеспечивающими подготовку и выдачу локомотивов для поездной, маневровой и хозяйственных работ. Подчиняется непосредственно заместителю начальника депо по эксплуатации, а в оперативном отношении – распорядительному аппарату отделения дороги. Дежурный по депо несет ответственность за состояние трудовой дисциплины среди работников своей смены; выполнение необходимой и своевременной явки локомотивных бригад по каждому виду движения; своевременную постановку локомотивов на техническое обслуживание и ремонты; принятие оперативных решений в нестандартных ситуациях; оформление нормативной документации; обеспечение техники безопасности и требований охраны труда в своей смене.

Заведующий локомотивными бригадами – ведет работу с локомотивными бригадами. Следит за штатом бригад в каждом виде движения; формирует список отпусков согласно графику; формирует состав локомотивной бригады; следит за режимом труда и отдыха локомотивных бригад.

Нарядчик – обеспечивает своевременную явку локомотивной бригады под необходимый вид движения, соблюдая график движения; оформляет маршруты машинистов; ведет журналы пассажирского, грузового и хозяйственного движения, соблюдая режим труда и отдыха.

Медицинский работник – проводит медицинские осмотры локомотивных бригад до и после работы; оценивает подготовленность к работе – психофизиологические и эмоциональные качества каждого работника.

Инженер цеха эксплуатации – принимает участие в проверке технического состояния оборудования; разрабатывает планы различных видов ремонта; проводит анализ причин износа, простоя оборудования; ведет нормативно – техническую документацию.

Техник-расшифровщик – обеспечивает своевременную и качественную расшифровку всех поступивших носителей информации, их регистрацию и сохранность; расшифровывает параметры движения тягового подвижного состава в соответствии с техническим оснащением парка.

Оператор по оформлению маршрутов – принимает на обработку маршруты машинистов; проверяет правильность оформления наличие реквизитов, печатей; сопоставляет полученные данные со сменно-суточным заданием; регистрирует данные маршрутов в единой базе.

Машинист-инструктор – осуществляет контроль за локомотивными бригадами; проводит технические занятия, инструктажи; ознакомляет с новыми распоряжениями, приказами; проводит работу по повышению квалификации, совершает контрольно-инструкторские и целевые поездки; осуществляет контроль за выполнением регламента переговоров, рациональным ведением поездов, приемке и сдаче локомотивов.

В цехе эксплуатации большой штат рабочих, с помощью которого регулируется ежедневный рабочий день, либо посменный график работы на каждом рабочем месте.

В соответствии с занимаемой должностью, каждый работник в течении всей смены находится на своем рабочем месте и в разное время суток. Поэтому необходимо соблюдать правила организации труда и отдыха для сохранения здоровья работника и оптимальных условий в процессе работы.

Библиографический список

1. *Девисилов В. А.* Охрана труда: учебник. М.: Форум, 2009. 496 с.
2. *Попова Н. П., Кузнецов К. Б.* Производственная санитария и гигиена труда на железнодорожном транспорте: учебник для вузов ж.-д. транспорта. М.: Маршрут, 2008. 572 с.